

# РАСПИСАНИЕ ЭКЗАМЕНОВ 2 КУРСА

УТВЕРЖДАЮ

Директор

В.Л. Первухин

дс. 05. 2019г

2018-19 учебный год	ЭК-17-1	МН-17-1
11.06		
12.06 выходной		
13.06	КОНСУЛЬТАЦИЯ Ауд. 172 нк	КОНСУЛЬТАЦИЯ Ауд. 212 нк
14.06	ИНОСТРАННЫЙ ЯЗЫК Ауд. 172 нк Доц. Горюнова Е.М.	УЧЕТ И АНАЛИЗ Ауд. 212 нк Доц. Овчаров А.В.
15.06		
16.06 воскресенье		
17.06		
18.06	КОНСУЛЬТАЦИЯ Ауд. 204 ск	
19.06	МАКРОЭКОНОМИКА В 12-30 Ауд. 204 ск Доц. Эррера Л.М.	КОНСУЛЬТАЦИЯ В 12-30 Ауд. 161 нк
20.06		ТЕОРИЯ ОРГАНИЗАЦИИ В 12-30 Ауд. 155 нк Доц. Бабкина Т.В.
21.06	КОНСУЛЬТАЦИЯ Ауд. 155 нк	КОНСУЛЬТАЦИЯ Ауд. 425 нк
22.06		
23.06 воскресенье		

24.06	<b>БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ И АНАЛИЗ</b> Ауд. 155 нк Ст.пр. Колесанова А.В.	<b>СОЦИОЛОГИЯ</b> Ауд. 425 нк Доц. Гордова Э.Е.
25.06		
26.06		
27.06	<b>КОНСУЛЬТАЦИЯ</b> Ауд. 208 нк	<b>КОНСУЛЬТАЦИЯ</b> Ауд. 212 нк
28.06	<b>СТАТИСТИКА</b> Ауд. 208 нк Доц. Седова И.Н.	<b>ФИНАНСЫ И БЮДЖЕТНЫЕ СИСТЕМЫ</b> Ауд. 212 нк Доц. Пагис Я.И.
29.06		
30.06 воскресенье		

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

**НАЧАЛО ЭКЗАМЕНОВ** в 9 час.

**НАЧАЛО КОНСУЛЬТАЦИЙ** в 16 час.

**ОБОЗНАЧЕНИЯ:** н.к. - новый корпус, с.к. - старый корпус.

*Зам. директора по У и Н работе*

*Начальник учебного отдела*



*А.В.Овчаров*



*С.Р.Хабибулина*